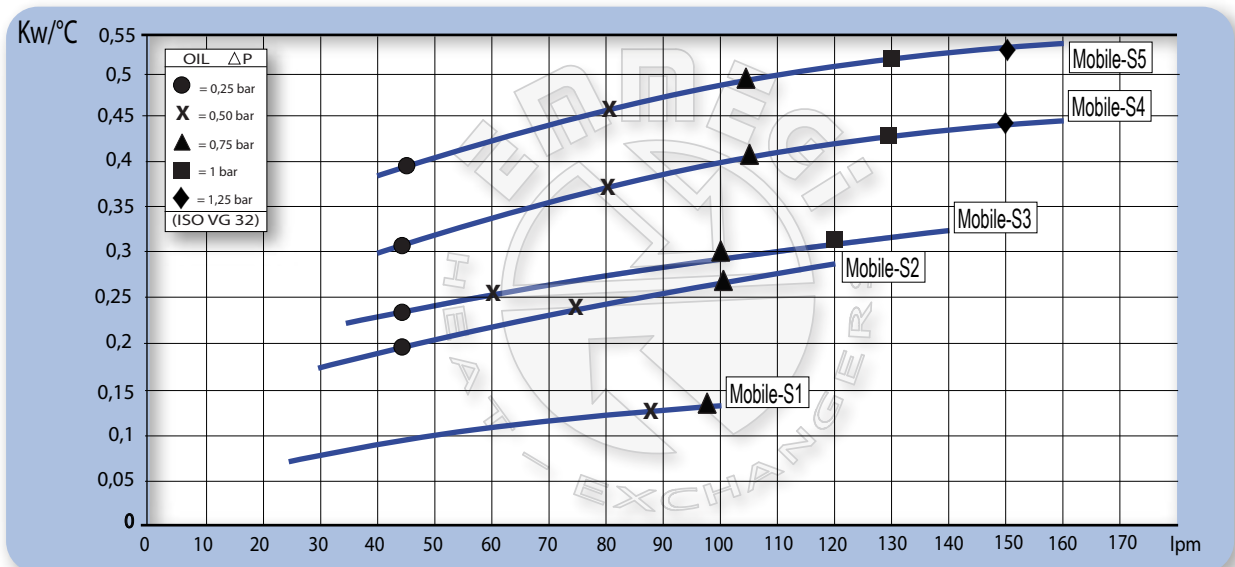


Le dimensioni di ingombro e le caratteristiche tecniche non sono impegnative - Over-all dimensions and technical characteristic are not binding

CODICE CODE	Dimensioni / Dimensions											
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P
2MS112###	243	309	154.5	121.5	147	46	31.5	46	150	223	79.5	Ø 1" BSP
2MS212###	340	378	192	170	148	46.5	31.5	46.5	240	315	72	Ø 1" BSP
2MS312###	405	445	222.5	201.5	188	48.5	31.5	48.5	310	380	67.5	Ø 1" BSP
2MS412###	511	540	270	255.5	188	48.5	31.5	48.5	400	486	70	Ø 1 1/4" BSP
2MS512###	511	600	300	255.5	219	65	47	65	400	483	100	Ø 1 1/4" BSP
2MS124###	243	309	154.5	121.5	147	46	31.5	46	150	223	79.5	Ø 1" BSP
2MS224###	340	378	192	170	148	46.5	31.5	46.5	240	315	72	Ø 1" BSP
2MS324###	405	445	222.5	201.5	188	48.5	31.5	48.5	310	380	67.5	Ø 1" BSP
2MS424###	511	540	270	255.5	188	48.5	31.5	48.5	400	486	70	Ø 1 1/4" BSP
2MS524###	511	600	300	255.5	219	65	47	65	400	483	100	Ø 1 1/4" BSP

CODICE CODE	Dati tecnici / Technical Data									
	V	Kw	A	rpm	Ø Fan	dB (A)	IP	lt	kg	
2MS112###	12V DC	0,09	7,5	3950	190	73	68	0,6	5,3	
2MS212###	12V DC	0,09	7,7	2410	280	71	68	1	7,5	
2MS312###	12V DC	0,19	15,6	2840	305	74	68	1,6	10,5	
2MS412###	12V DC	0,18	15,2	2210	385	76	68	2,7	16,5	
2MS512###	12V DC	0,23	19	2270	385	73	68	6,6	22,4	
2MS124###	24V DC	0,08	3,3	3900	190	76	68	0,6	5,3	
2MS224###	24V DC	0,08	3,4	2350	280	73	68	1	7,5	
2MS324###	24V DC	0,18	7,6	3040	305	79	68	1,6	10,5	
2MS424###	24V DC	0,19	8,1	2390	385	79	68	2,7	16,7	
2MS524###	24V DC	0,23	9,9	2420	385	75	68	6,6	22,4	

Diagramma rendimento & Perdite di carico (ISO VG 32) Performance & Pressure drop diagram (ISO VG 32)

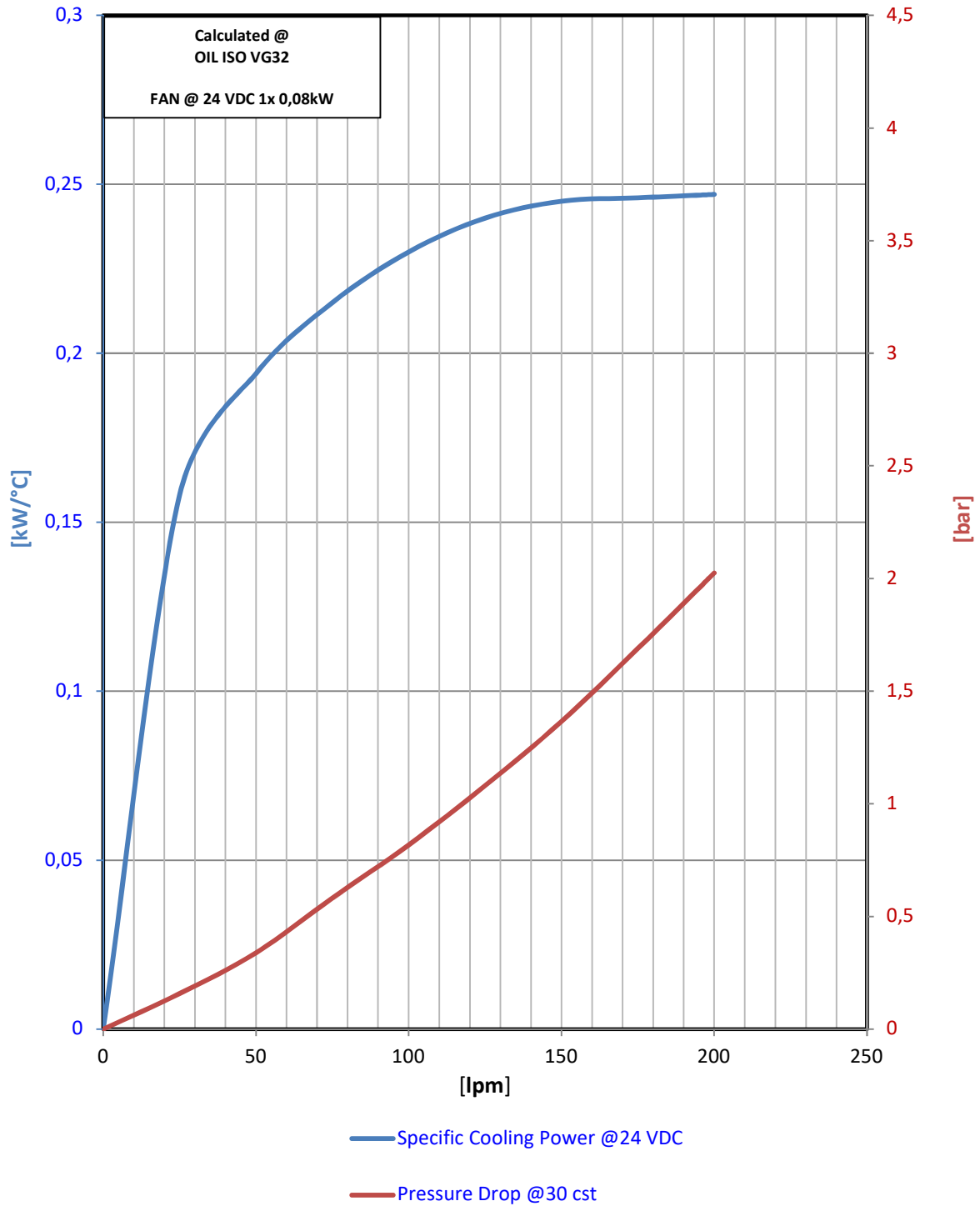


Fattore di correzione -F-(perdite di carico) Correction factor -F- (Pressure drop)

cSt	10	15	20	30	40	50	60	80	100	200	300
F	0,5	0,65	0,77	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	3,3	4,3

2MS224301

Performance and Pressure Drop Diagram

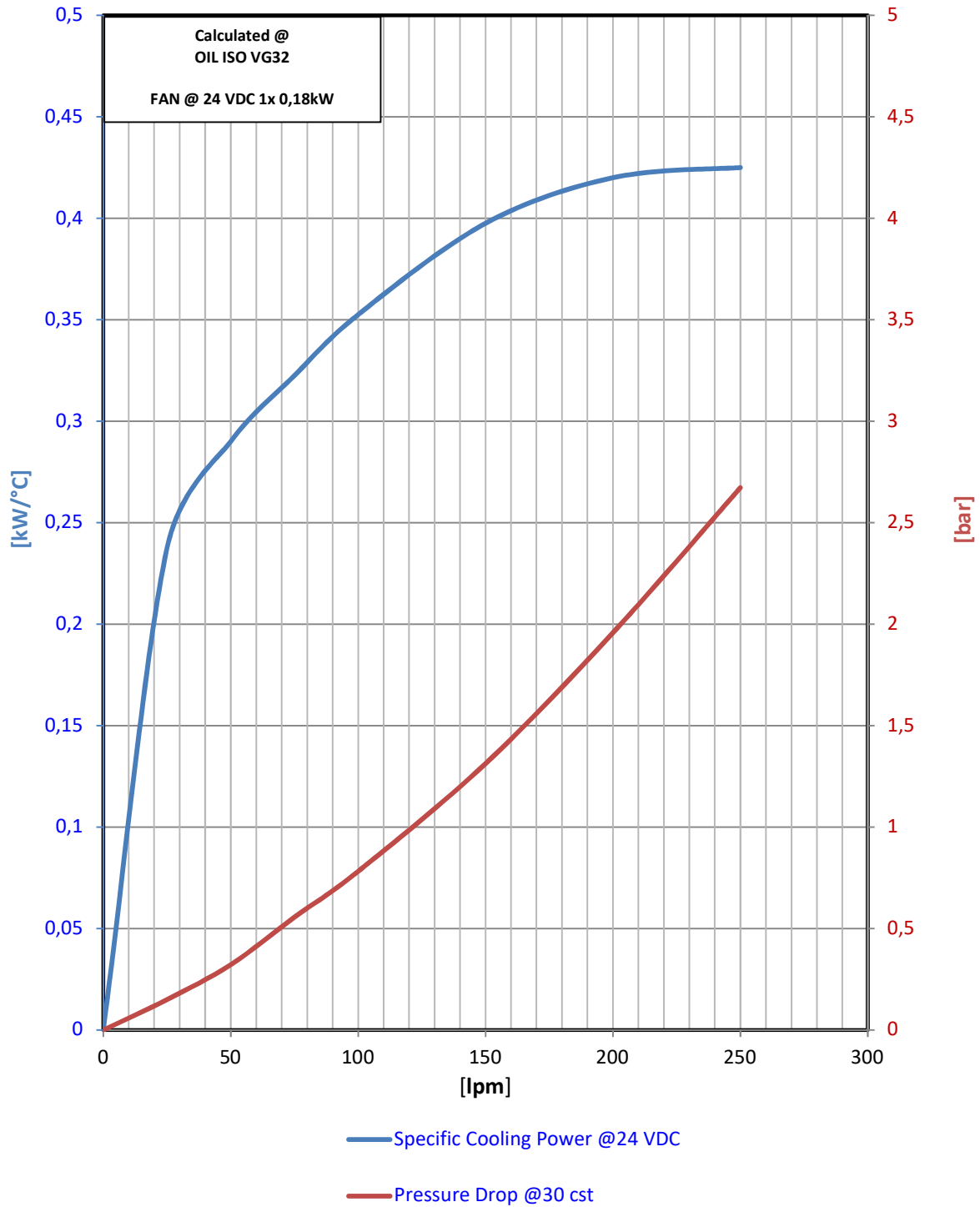


02/08/2021

S. Penazzi

2MS324301

Performance and Pressure Drop Diagram



02/08/2021

S. Penazzi

Gli scambiatori di calore aria-olio **EMMEGI**, sono impiegati per il raffreddamento di circuiti oleodinamici usando, come fluido raffreddante, l'aria ambiente convogliata sulla radiante da una ventola azionata da un motore elettrico o idraulico. La massa radiante, in lega d'alluminio ad alta resistenza, è ottenuta mediante un processo costruttivo di saldobrasatura sottovuoto. La particolare configurazione dei condotti aumenta la turbolenza del fluido e di conseguenza la capacità di scambio; inoltre, la presenza di speciali turbolatori sull'alettatura del pacco radiante, migliora ulteriormente il coefficiente di trasmissione totale. Il risultato è un prodotto tecnologicamente avanzato di dimensioni contenute, leggero e robusto.

Fluidi compatibili

- . OIL MINERALI, HL, HLP.
- . EMULSIONI ACQUA-OLIO
- . ACQUA-GLICOLE
- . Per altri fluidi consultare EMMEGI.

Specifiche tecniche Masse Radianti

- . Materiale: alluminio "long life".
- . Pressione d'esercizio: 20 bar.
- . Pressione di collaudo: 35 bar.
- . Temperatura max d'esercizio: 120°C
- . Per particolari atmosfere aggressive consultare l'EMMEGI.

Installazione

Lo scambiatore può essere montato in posizione orizzontale o verticale, rispettando la distanza minima dalla parete (vedi fig. 1), in modo da assicurare un naturale afflusso e deflusso dell'aria di raffreddamento.

Lo scambiatore è installato, di norma, sulle tubazioni di ritorno dell'olio del serbatoio; deve, inoltre essere protetto da urti e vibrazioni meccaniche mediante supporti e collegato all'impianto con tubazioni flessibili. È necessario evitare che sia sottoposto a brusche variazioni di portata, colpi d'ariete e pulsazioni continue che danneggiano in modo irreversibile la radiante.

Per preservare lo scambiatore dalla sovrappressione che si genera all'avviamento dell'impianto, per elevata viscosità dell'olio, si suggerisce l'inserimento di una valvola di by-pass (vedi fig.2).

EMMEGI air-oil heat exchangers are used for cooling oil hydraulic systems using as the coolant ambient air that passes over the radiant by means of a fan operated by an electric or hydraulic motor.

The cooler element, in high resistance aluminium alloy, is obtained by means of a braze-welding process carried out under vacuum.

The particular configuration of the cooling pipes increase the turbulence of the fluid consequently of the exchange capacity; moreover, the presence of special jets on the cooler finning further improves the total transmission coefficient.

The result is a very small, light and robust technologically advanced product.

Compatible fluids

- . MINERAL OILS; HL; HLP.
- . WATER-OIL EMULSION.
- . WATER-GLYCOL.
- . Consults EMMEGI for other fluids.

Technical specification of Cooler Element

- . Material: "long life" aluminium.
- . Operating pressure: 20 bar
- . Test pressure: 35 bar.
- . Max operating temperature: 120°C.
- . For specially "aggressive" atmospheres contact EMMEGI.

Installation

The exchangers can be fitted in a horizontal position, respecting the minimum distance from the wall (see fig.1) so as to ensure a natural flow of cooling air.

The exchangers is usually installed on oil tank return piping; it must also be protected from impacts and mechanical vibrations by supports and must be connected to the plant with flexible pipes.

Avoid subjecting the exchanger to sudden changes in flow, hammering and pulsations that can cause irreversible damage to the element.

We recommend installing a by-pass valve (see fig.2) to protect the exchanger from over-pressure generated when the plants is started up due to high oil viscosity.